

RK-505

(ShPK-0,5)

Purity gas emission
catalyst

STANDARD

ТУ

2178-038-14648393-2007

PK-505

(ШПК-0,5)

Катализатор очистки
газовых выбросов

APPLICATION

Catalytic oxidisation (combustion) of carbonic oxide, volatile organic compounds (VOC) - alcohols, ethers, aldehydes and ketones, toluene, cyclohexanone - in industrial gas emissions. Used to purify gas emissions in the production of paint and varnish, monomers and polymers, and in printing industry, including gas emissions purification in the production of ethylene, acetaldehyde and polycarbonates. Used to remove carbonic oxide and carbohydrates in gas purification systems in mines, tunnels and underground constructions, with this in purification system emissions ICE.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Каталитическое окисление (сжигание) оксида углерода, летучих органических соединений (ЛОС) - спиртов, эфиров, альдегидов и кетонов, толуола, циклогексанона. в промышленных газовых выбросах. Применяется для очистки газовых выбросов производств лаков и красок, мономеров и полимеров, в полиграфической промышленности, в том числе для очистки от газовых выбросов производства этилена и ацетальдегида, поликарбонатов. Применяется для очистки от оксида углерода и углеводородов газоочистных систем в шахтах, тоннелях, подземных сооружений, в том числе выхлопов ДВС.

SERVICE CONDITIONS

Operating temperature range, °C	200÷800
Space velocity, h ⁻¹	15000÷30000
CO concentration into base mixture, %	0,3
CO conversion, %	
- 110°C	25
- 140°C	50
- 170°C	75
- 200°C	98
Lifetime in SNOG-24-11 system, km	80000

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации, °C
Объемная скорость, ч ⁻¹
Начальная концентрация CO, %
Конверсия CO, %:
- 110°C
- 140°C
- 170°C
- 200°C
Ресурс работы в системе СНОГ-24-11, км

SPECIFICATIONS

Form - factor	Ball-shaped granules
Support media	γ-Al ₂ O ₃
Mass fraction of palladium, %	0,45÷0,52
Diameter, mm	3,5÷5,0
Bulk density, kg/l	0,77÷1,00
Specific surface, m ² /g, no less than	90÷150
Abrasion losses, %, no more than	8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид
Носитель
Массовая доля палладия, %
Диаметр, мм
Насыпная плотность, кг/дм ³
Удельная поверхность, м ² /г, не менее
Потери при истирании, %, не более